



نشاطاته السيطرة على فيروس covid19

جامعة بغداد - كلية الهندسة

2019-2020



المحتويات

- 3 أولاً: مشروع تصميم اجهزة التنفس الاصطناعي
- 10 ثانياً: مشروع تصميم منظومة التنفس اصطناعي
- 14 ثالثاً: مشروع تصميم معقمات ومنظفات - قسم الهندسة الكيميائية
- 17 رابعاً : مشروع حجر تعقيم وتعفير الأشخاص
- 20 خامساً: مشروع انتاج مادة مطهرة كمساهمة في مقاومة فايروس كورونا



أولاً: مشروع تصنيع أجهزة التنفس الاصطناعي

مشروع جهاز التنفس الاصطناعي

شارك تدريسيين من جامعة بغداد في اجتماع خلية الأزمة العلمية برئاسة وزير الصناعة والمعادن الدكتور صالح عبدالله الجبوري هذا اليوم الثلاثاء الموافق ٧ نيسان في مقر بمشاركة اعضاء خلية الأزمة من السادة المدراء العامين في الوزارة والشركات التابعة لها والمحضرين في شركات الوزارة و جامعة بغداد والقطاع الخاص للوقوف ومتابعة النتائج النهائية لتصنيع أجهزة ومعدات ومستلزمات طبية لدعم القطاع الصحي وجود خلية الأزمة الحكومية في مكافحة وباء كورونا و الوقاية منه.

وشارك كل من التدريسيين المدرجة اسماؤهم في ادناه بالاجتماع:

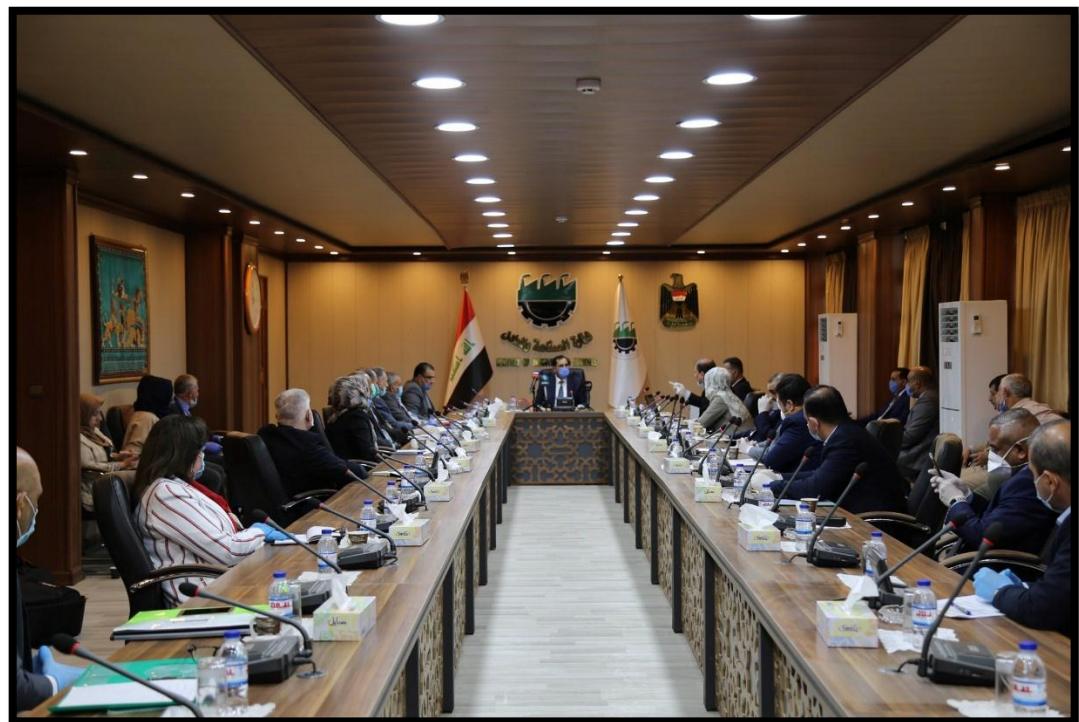
- د. فائز فوزي مصطفى / قسم هندسة التصنيع المؤتمت/ كلية هندسة الحوارزي / جامعة بغداد
- د. نبراس حسين غائب / قسم هندسة الطب الحيوي/ كلية هندسة الحوارزي / جامعة بغداد
- د. حسام عبد الدائم محمد/قسم الهندسة الالكترونية و الاتصالات/ كلية الهندسة / جامعة بغداد

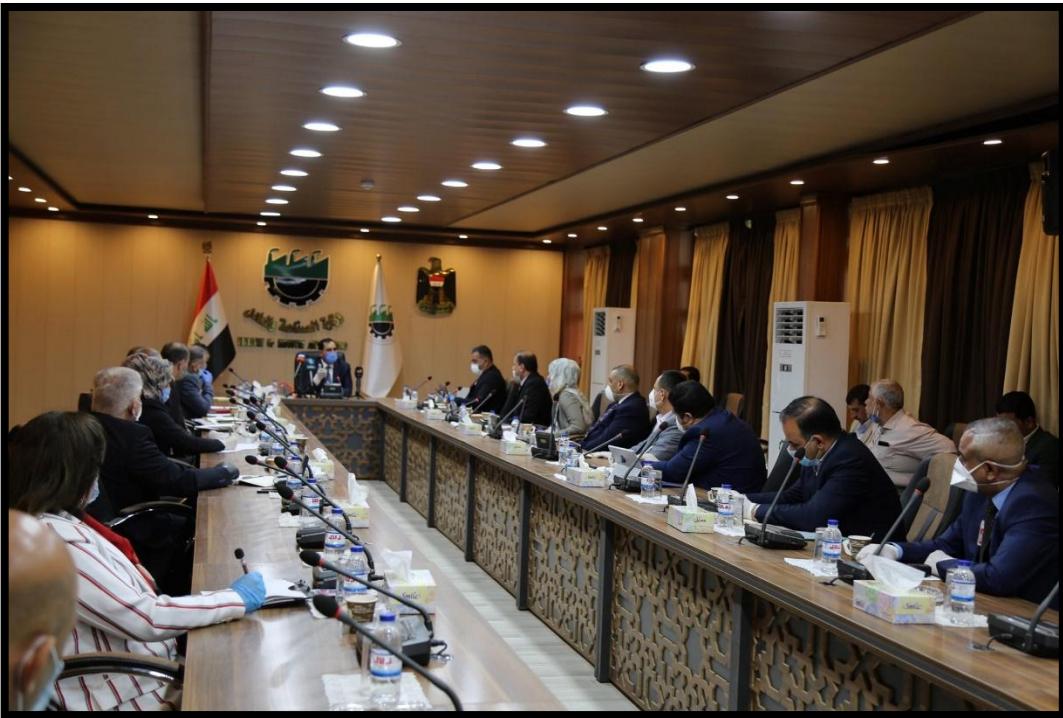
وبارك الوزير الجبوري في مستهل الاجتماع الجهود الكبيرة والابحاثات التي توصل إليها أعضاء خلية الأزمة العلمية في الوزارة والجهات الساندة لها في هيئة التصنيع الحربي ووزارة التعليم العالي والقطاع الخاص في تصميم وتصنيع أجهزة ومعدات ومستلزمات طبية تدعم القطاع الصحي في الوضع الراهن لعلاج مرضي فيروس كورونا واحد من انتشار هذا المرض

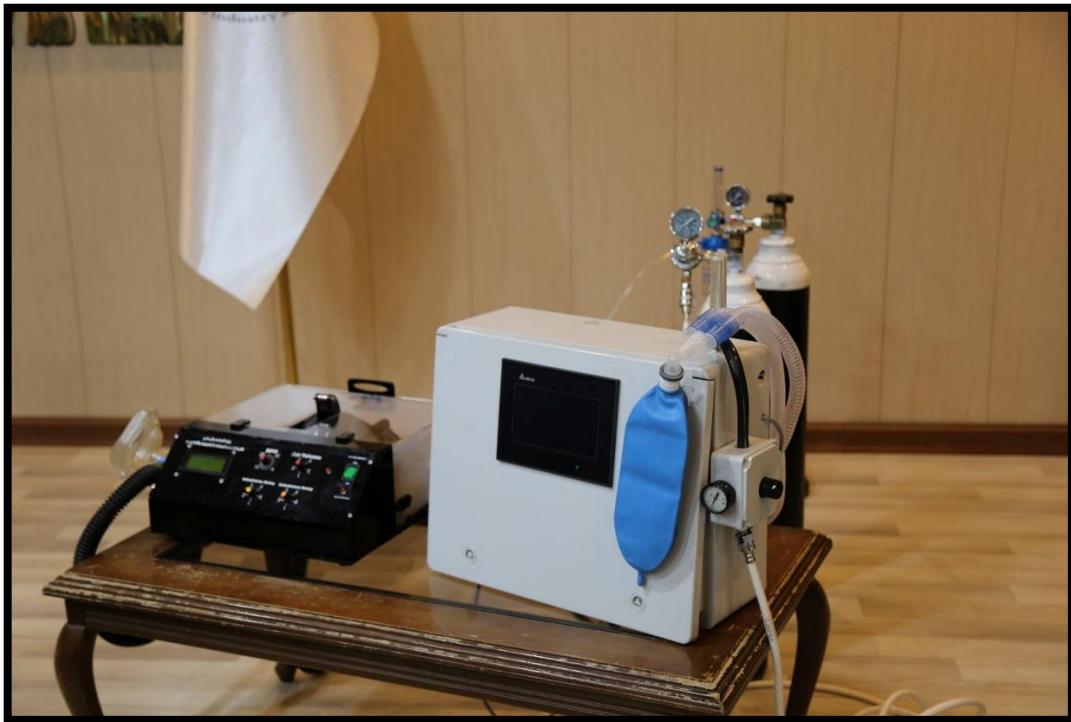
و تم الاعلان خلال الاجتماع الاعلان عن تصنيع نماذج رياضية لجهاز التنفس الصناعي وروبوتات ناقلة للدواء والطعام واجهزه ومستلزمات اخرى لعلاج مرضي فيروس كورونا والوقاية منه. من الاعمال التي اشتراك تدريسيو جامعتنا في انجازها:

- تقديم تصاميم اجهزة التنفس الصناعي المقدمة من قبل الشركة العامة للزجاج و الحراريات و هيئة البحث و التطوير الصناعي و المنشأة العامة للصناعات الكهربائية و الالكترونية في وزارة الصناعة و المعادن.
- تطوير جهاز التنفس المقدم من قبل الشركة العامة للزجاج و الحراريات بالتعاون مع هيئة الصناعات الحربية و القطاع الخاص ليصبح أكثر ملائمة للاستخدام من قبل الاطباء مع توفير امكانية السيطرة على عمل الجهاز بشكل من و سهل.
- تصميم و انتاج توصيلات لاجهزه التنفس بتقنية الصلاعة ثلاثية الابعاد.
- تقديم تصميم الكمامات النانوية من توفير وقاية افضل من فايروس كورونا المستجد.

و سيتم تحول النماذج المصنعة إلى خلية الأزمة المركزية في الوزارة لتحديد دور كل شركة من شركات الوزارة في انتاج هذه المعدات والأجهزة.













ثانياً: مشروع تصميم منظومة التنفس اصطناعي

أسماء فريق العمل

- د. عاصم محمد علي/ قسم الهندسة الميكانيكية/ كلية الهندسة/ جامعة بغداد.
- د. أكرم وهبي عزت /قسم الهندسة الميكانيكية/ كلية الهندسة/ جامعة بغداد.
- د. نبراس حسن غائب/قسم هندسة الطب الحيادي/ كلية هندسة الخوارزمي/ جامعة بغداد.
- د. حسام عبد الدائم محمد/قسم هندسة الألكترونิก/ كلية الهندسة/ جامعة بغداد.
- د. يمان اسماعيل مجید/قسم هندسة الألكترونيك/ كلية الهندسة/ جامعة **Edith Cowan University**/ بغداد.
- د. حسين محمد تقي/ قسم هندسة الطاقة/ كلية الهندسة/ جامعة بغداد.
- أبو بكر محمد سعيد/ طالب الماجستير قسم الهندسة الميكانيكية/ كلية الهندسة/ جامعة بغداد.



أولاً: المقدمة

أصبحت المستشفيات في العراق بحاجة ماسة إلى أجهزة التنفس الاصطناعي لمكافحة فيروس كورونا (كوفيد-19) المستجد الذي يات يتضمن بوتيرة متسرعة في ارقاء بلدنا العزيز، وتكاتفت الجهود للمساعدة في إنتاج تلك الأجهزة لسد النقص الشديد، ولمساعدة المصابين بالفيروس في البقاء على قيد الحياة. لذا صارت أجهزة التنفس الاصطناعي من بين الوسائل الناجعة لمقاومة هذا الفيروس.

يعافي جهاز التنفس الاصطناعي عمليات التنفس في الجسم، حيث يتم دفع مزيج من الأوكسجين النقى والهواء إلى القصبة الهوائية عن طريق أنابيب بلاستيكية عبر الفم أو فتحة الأنف، ويسع ذلك المريض وقتاً للعلاج والتعافي، ومن ثم تندى تلك الأجهزة أرواح المصابين الذين يعانون من مضاعفات خطيرة بسبب الفيروس.

التقرير الحالى هو تصميم أولى لجهاز تنفس اصطناعي يجتهد وطنية عراقية وبدأت المواصفات العالمية والكافاء ولكن بمكونات محلية، يمكن استعماله في المساعدة على التنفس عند الإصابة بفيروس "كورونا".

يُعد هذا العمل التصميمي في مرحلته الأولى ويمكن اعتباره تصميم أساساً للمنظومة، وإن المنظومة ستحتاج إلى بعض التعديلات لغرض عمله بشكل آمن ومرضي من قبل الأطباء، وإن الفترة الزمنية التقريرية لتنفيذ المنظومة بصورة بهائية أقل من شهر في حالة توفر جميع المواد والفحوصات التي سيتم إجراؤها خلال التشغيل التجاربي لها للتحقق من أدائها.

إن إنتاج هذا الجهاز يمر بعدة مراحل أولها إنتاج برمجيات الجهاز وقد انتهينا من هذه المرحلة ومرحلة الدراسة الفنية لمكونات الجهاز واختبار المكونات المحلية وبدائل المكونات المستوردة وتم أيضاً الانتهاء من هذه المرحلة، وتأتي المرحلة الثالثة وفيها يتم تركيب الجهاز تم بعدها مرحلة الاختبار وأخيراً مرحلة المعايرة للجهاز.

هذا الجهد العلمي هو نتيجة لعمل جماعي تشاركي بين أساتذة من كلية الهندسة/جامعة بغداد وكلية الهندسة الخوارزمي والجامعة الاسترالية Edith Cowan University ونخبة من طلبة الدراسات العليا والصناعيين.

ثانياً: متطلبات التصميم الأساس

1. اعتماد مبدأ توفير الأوكسجين النقى والهواء المضغوط من المنظومة المركزية للمستشفى والتي تغذى عدد كبير من المصابين بنفس الوقت.
2. يعتمد التصميم الأساس للمنظومة على كلاً من الأوكسجين والهواء المضغوط إلى مدخل الجهاز لخلطه في خزان الخلط الموجود داخل جهاز التنفس الاصطناعي. ويتم بعدها التحكم (بنسب خلط الأوكسجين مع الهواء، الضغط ، معدل التدفق للهواء ، الرطوبة) وبرمجة الكترونياً.
3. اختبار موقع المستشفى أو المجمع الصحي الذي سيتم فيه نصب هذه المنظومات من حيث ضمان توفر منظومات الهواء المضغوط والأوكسجين لغراض الفحص الأولي وجمع الملاحظات النهائية.
4. التأكد من عمل منظومات الهواء المضغوط والأوكسجين داخل المستشفى أو المجمع الصحي للتأكد من تأهيلها للعمل بموجب الضوابط التصميمية لمنظومات التنفس الاصطناعي.
5. يعتمد التصميم الأساس لمنظومة التنفس الاصطناعي على نوع عمل (Passive) أي استمرارية الضغط الموجب للهواء لكون هنا النوع له الامكانية العمل على المرضى الذين يعانون من خلل في الجهاز التنفسى بالإضافة إلى امكانية برمجته للعمل مع المرضى الذين يعانون من صعوبة التنفس.
6. يعتمد التصميم الأساس على طرح الهواء الملوث الخارج من رئة كل مريض ثم يتم تجميعه في خزان رئيس ويسخن الهواء المستنفد إلى درجات حرارة عالية ليتم تعقيمه قبل طرجه إلى الخارج. وسيتم في المراحل اللاحقة إضافة مرشحات من نوع HEPA قبل طرح الهواء إلى خزان التجميع وبموجب الضوابط الصحية المعتمدة.
7. يتم تصميم منظومة السيطرة والمراقبة للجهاز والحماية للمريض من خلال ضمان التحكم بـ



- نسبة خلط الأوكسجين للهواء
- ضغط ومعدل التدفق للهواء
- عدد مرات التنفس في الدقيقة

• درجة حرارة الهواء الخارج ورطوبته من الجهاز

• بالإضافة إلى مراقبة ضغط ومعدل تدفق الهواء الخارج من المريض.

8. يتم ضمان نقاوة الهواء والأوكسجين من خلال المرشحات الموجودة في كل من منظومي الهواء المضغوط والأوكسجين وبموجب المعايير الصحية.

9. تزود منظومات التنفس الأسطواني بمجهز كهربائي مستمر يعمل عند انقطاع التيار الكهربائي لضمان عمل ومراقبة متغيرات السيطرة، الحماية والتنبيه كما يتم إضافة تدعيم منظومة توليد القدرة لاحقًا خلاباً شمسية لزيادة أتابها.

10. تعتمد منظومة المراقبة والحماية المنظومة على توفير ما يلي:

• مراقبة متغيرات الهواء الداخل للمريض والخارج منه والمذكورة أعلاه مع أعطاء تنبيه في حالة تغير المتغيرات للهواء الخارج من المريض عند حدود معينة.

• مراقبة فروق ضغط الهواء عبر المرشحات (عند استخدام مرشحات الـ HEPA لاحقًا) ويحيث يتم أعطاء إشارة تنبيه عند زيادة هذه الفروق عن حد معين بدل على أنسداد المرشحات.

• مراقبة درجة حرارة الهواء المطروح إلى الخارج عن طريق خزان التجميع وقطع جريان الهواء وأيقاف المنظومة بالكامل عند انخفاض درجة حرارة الهواء لضمان عدم تسرب هواء ملوث إلى المحيط الخارجي.

• اصدار تحذير صوتي عند انخفاض ضغط كل من منظومي الهواء المضغوط والأوكسجين عن الحدود الدنيا لها.

11. تم وضع جدول كميات للمواد التي يتطلب توفيرها بموجب التصاميم من خلال تقسيمها إلى مواد متوفرة بالسوق المحلية ومواد استيرادية وتحديد الكلف التخمينية لها كما مبين بالجدول المرفق.

12. يتم العمل على تصنيع نموذج أولي وفق خطة زمنية يتم من خلالها دراسة كفاءة الجهاز وقابلية تشغيله في ظروف الأزمة الحالية من خلال ربطه على منظومة الهواء المضغوط والأوكسجين.

13. بعد تعديل التصاميم وأقرارها بموجب نتائج الشخص والتشغيل الأولي، يتم وضع خطة زمنية للأنتاج الكمي وفق الأعداد المطلوبة من قبل وزارة الصحة.

14. يراعى في اعداد التصاميم الميكانيكية ومنظومات السيطرة توفر المواد في الأسواق المحلية لضمان تقليل الفقرات الاستيراديةقدر الامكان.

15. يتم وضع جدول مراقبة وصيانة لأجزاء هذه المنظومات من قبل الجهة المصممة لتقليل أحتمالات العطل المفاجئ فيها.

ثالثاً: وصف سير العمليات:

أشاره الى ماتم ذكره، فإن فكرة التصميم الأساس للمنظومة تعتمد ربط المنظومة المصممة مع منظومة مركزية لتجهيز الهواء المضغوط والأوكسجين في المستشفيات، لزيادة الاستفادة من أعداد المرضى الذين بالأمكان أسعافهم من خلال تصنيع أعداد إضافية بموجب التصاميم المعدة لهذا الغرض وتقليل الكلفة قدر الامكان.

يعتمد تعين نسبة خلط كل من الهواء المضغوط والأوكسجين على استشارة الطبيب المختص بناءً على حالة المريض ويتم التحكم بهذه النسبة من خلال Regulator Valves الموجودة على كل من خطى ربط المنظومة المصنعة مع خطى تجهيز الهواء المضغوط والأوكسجين المركزيتين قبل دخولهما إلى خزان الخلط. ومن ثم يتم التحكم في معدل جريان الخليط وضغطه بعد خزان الخلط وقبل صمام الـ Solenoid الموجود في مدخل قناع التنفس. كما تم السيطرة على درجة حرارة ورطوبة الخليط عن طريق المرطب الموجود بين خزان الخلط وصمام الـ



ويعمل صمام Solenoid على التحكم بدخول وخروج الهواء إلى رئة المريض خلال الشهيق الزفير بدالة متغيرة مع الزمن من خلال منظومة السيطرة المبرمجة Arduino system. أيضاً تم مراقبة إشارات نسبة الأوكسجين، ضغط ومعدل جريان الهواء الداخل والخارج إلى المريض من قبل الطبيب المختص لتقدير الحالة السريرية من خلال تجذيز خط دخول وخروج الهواء إلى رئة المريض بمحاسنات أوكسجين، ضغط ومعدل جريان. المخططات أدناه تبين سير العمليات Process flow diagram, PFD

رابعاً: التحقق من التصميم

بعد إكمال النموذج الأولي للجهاز ننتقل إلى مرحلة اختباره من خلال استعمال ما يشبه رئة المريض (Lung Phenton) حيث يتم ربطه إلى الجهاز المصنوع بموجب التصميم المقترن. يتم قياس نسبة الأوكسجين في الخليط وحسب الحجم المزاح (Tidal volume) و زمن الشهيق والزفير وما بينهما من زمن السكون. يتم تغيير الجريان أو الضغط الخارج من خزان الخلط مع الزمن ومن ثم رسم المخططات الهاثية المتوقعة لنصرف الحجم والضغط داخل الرئة (Phenton) ويتم تغيير المدخلات الواردة أعلاه لقيم مختلفة ومن ثم رسم مخططات الأستجابة للمخرجات، وبالتالي يتم تقدير عمل الجهاز ومدى مقارنته من الواقع السريري التطبيقي.

خامساً: المرفقات

- .1 قائمة بالمتطلبات
- .2 مخططات
- .3 خوارزميات
- .4 قائمة بالصطلاحات

ملاحظة: المرفقات موجودة عند الطلب

ثالثاً: مشروع تصميم معقمات ومنظفات قسم الهندسة الكيميائية

انتاج المنظفات السائلة
(الزاهي ، وغسول اليد)

بasher

المدرس ابتهاج فيصل عبد الرحيم

المدرس الدكتورة رنا ثابت عبد

فكرة المشروع واهدافه

تهدف للتحولات الجديدة للنهوض بواقع الجامعات وبهدف تحقيق الجامعة المنتجة وبدعم السيد رئيس قسم الهندسة الكيميائية / كلية الهندسة / جامعة بغداد وبإشراف كل من المدرس الدكتور رنا تابت عبد والمدرس ابتهاج فيصل عبد الرحيم ومن مبدأ تحويل دور الجامعة في خدمة المجتمع وبناءه بناءً وطنياً يلي منطلبات المرحلة تم إنتاج المنظفات السائلة (الزاهي ، وغسول اليدين) في مختبر الكيمياء / قسم الهندسة الكيميائية وبمشاركة عدد من طلبة المرحلة الأولى والمرحلة الثانية . تعتبر عملية إنتاج المنظف السائل عملية صناعية تقوم بتحويل المواد الأولية الداخلة منخفضة الكلفة في تصنيع المنظف السائل إلى مادة منتظفة وبكلف أعلى . أن هذه العملية ذات قيمة اقتصادية وهندسية تتضمن صناعة المنظفات بشراء المواد الأولية الداخلة في تصنيع المنظف السائل من الأسواق المحلية . تم التصنيع بجهود ذاتية من قبل الطلبة وتحت إشرافاً وتسويق المنتج بكلفة التصنيع التي تعادل خمس سعر المنتج في الأسواق المحلية المنتج بالأسواق المحلية إلى الكلية لسد الاحتياجات المطلوبة من المنظفات السائلة ويتناقض فريق عمل صناعة المنظفات من نسعة انتخاص اثنان منهم تدريسيين وبسبعين من الطلبة . إن صناعة المنظفات يتم بتكلفة بذوية وقد تم البدء في هذا المشروع كبداية من أجل توفير الأموال والتلاقي من سد حاجة الكلية للمنظفات حيث ان معظم المترابع الصناعية تكون بدايتها حرفية ويدوية ويمكن تطويرها لاحقاً . إن إنتاج المنظفات تم حسب مواصفات قياسية وبإشراف الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية

الهدف المشروع

يهدف المشروع إنشاء مصنع صغير لإنتاج المنظفات المختلفة بدرجات عالية ومواصفات منتج عاليه وصادقة للبيئة وباقل التكاليف الممكنة ، وبالحديث عن اهداف المشروع فيمكننا القول بأنها تتمثل في فتح الافق امام الطلبة مستقلأ لعرض الاستفادة من اختصاصهم في تنفيذ مشروع قابل للتطبيق ويتحقق ريعاً في الأسواق المحلية واستمرار الإنتاج لضمان توالي الارباح وتنجح اليد العاملة وتغفيض نسب البطلة وساعدة الاقتصاد الوطني على الارتفاع، التخفيف من استهلاك المنتج الأجنبي والاعتماد على المنتج الوطني للحفاظ على العملة الصعبة.

تمكننا من التوصل إلى نتائج جيدة وتقديم منتجات "منظفات ذات جودة ممتازة وفي نفس الوقت تتضمن عدم الضرر بالماء التي تستخدم عليها مثل الأوعية والأوانى المختلفة بالإضافة إلى حماية المستخدمين أنفسهم عند استخدام هذه المنتجات" ، ومن الجدير بالذكر عند دراسة السوق المحلية وجدنا بأن معظم المنتج المطروح في الأسواق المحلية لا ينبع إلى فورمات الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية وغير مطابقة للمواصفات (حيث ان نسبة المادة الفعالة لا تتجاوز ٨٪ ولا تتطابق مع مواصفات الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية) ، ان احدث الطريق التي توصل إليها الكيميائيين تعد سهلة ويسيرة وغير معقدة على الاطلاق ويمكن للأشخاص العاديين تنفيذها بأنفسهم وإنتاج الكثير من المنظفات والاتجار بها وتحقيق الكثير من الارباح، ومن هذا المنطلق ستنتهي فيما يلي بعرض فكرة مشروع اليوم

موقع المشروع والمساحة المطلوبة:

يطلب مشروع إنتاج مستحضرات التجميل مساحة لا تقل عن 20 متر مربع ليتم استخدامها في عمليات الإنتاج والتخزين، ويشترط أن تكون هذه المساحة في منطقة تحتوي على كافة الخدمات مثل (المياه، الكهرباء، التهوية الطبيعية، شبكات الصرف الصحي). وتم اختيار مختبر الكيمياء في قسم الهندسة الكيميائية / كلية الهندسة / جامعة بغداد .

مراحل الإنتاج:

تعد عملية صناعة وإنتاج المنظفات الصناعية المختلفة من العمليات السهلة التي يمكن لأى شخص أن ينفذها بعد وقت قصير من التدريب كما أوضحنا في المقدمة، وبشكل عام تتمثل خطوات او مراحل الإنتاج في (المزج، الخلط الازدياء، الدمج، التعبئة).

المعدات اللازمة:

لكي يتم تنفيذ المراحل الإنتاجية السابق ذكرها بكتافة عالية دون تعطل او صعوبات فلابد من توفير مجموعة من الأدوات والمعدات وهم عبارة عن (اواني لازدياء وتجهيز الخامات، اووعية للتقطيع، ادوات وعدد مختلفة، موقد غاز، ادوات مخصصة لوقاية العمل والحفظ عليهم).

المواد الاولية:

تم استخدام عدد من المواد الاولية المتوفرة في الاسواق المحلية :

- حامض السلفونيك : منتج محلى و يوجد معمل حامض السلفونيك في الشركة العامة لزيوت النباتية
- هيدروكسيد الصوديوم : متوفّر في الأسواق
- داى ايثانول امين : ويعرف ايضا باسم (التكسيلون) وهي مادة ذات لزوجة عالية تساعد على زيادة الرغوة
- ملح الطعام : يستخدم لزيادة اللزوجة للمنتج ومتوفّر بالأسواق .
- الاصباغ: وتستخدم لاطفاء اللون للمنتج ويفضل استخدام الالوان الغذائية.
- عطور مناسبة: يفضل استخدام العطور النباتية
- مادة الصدفية : تضاف المادة لغسول اليد ومن الممكن الاستغناء عنها كونها تجميلية
- الكليسرين : مادة زيتية لتغذية اليد

القوى العاملة للمشروع:

يحتاج المشروع الى حوالي ٧ عاملًا من حملة المؤهلات المتوسطة ومن العمالة الحرفية الماهرة للعمل على انتاج المنتجات، هذا ويراعي ان تتوافر بهؤلاء العمال مجموعة من الصفات الهامة التي تساعد على سير العمل بشكل صحيح ومن هذه الصفات (حسن السلوك والاخلاق، الحبوبة والنشاط، الرغبة في العمل، الالتزام)

تسويق وبيع المنتجات:

- يمكن تسويق المنتجات داخل تشكيلات الجامعة للاستخدامها في المختبرات والحمامات وفي التنظيف .
- عرض المنتجات لاصحاب الكافيتيريات الموجودة في الجامعة .
- يمكن تكليف شركة تسويق الكترونى "رخيصة السعر "عمل حملات الكترونية لزيادة المبيعات وشهرة المنتجات.

احتساب الكلفة للمشروع

ادناه جدول يوضح كلفة الشراء والتصنيع للمنتج المصنوع ومقارنته بين كلفة الانتاج مع سعر المنتجات النظرية في الاسواق المحلية واحتساب ايضا نسبة الاستهلاك السنوي للمنظفات في كلية الهندسة ونسبة التوفير في حال تم اعتماد منتجنا.

نسبة بين كلفة الانتاج / كلفة الشراء	كلفة شراء لتر واحد من المنظفي الاسواق المحلية	كلفة انتاج لتر واحد من المنظف
2.7	2000 دينار عراقي	750 دينار عراقي



رابعاً : مشروع حجر تعقيم وتعفير الأشخاص



بسم الله الرحمن الرحيم

المقترح: لحجز تعقيم وتعفير الأشخاص

الجهة المنفذة: كلية الهندسة - جامعة بغداد بالتعاون مع كلية هندسة الحوارزمي

الجهة المستفيدة: جامعة بغداد بكلياتها ومعاهدها ومراکزها.

فريق العمل:

- د. حسام عبد الدائم محمد/ قسم الهندسة الالكترونية و الاتصالات/ كلية الهندسة.
- د. نبراس حسين غائب/ قسم هندسة الطب الحياني/ كلية هندسة الحوارزمي.
- د. فائز فوزي مصطفى/ قسم هندسة الطب الحياني / كلية هندسة الحوارزمي.
- م.م. بشار عادل اسطيفان/ قسم الهندسة الالكترونية و الاتصالات/ كلية الهندسة.

وصف عام لحجرة التعقيم:

- هيكل الحجرة: تصنع الحجرة من الحديد الغير قابل للصدأ أو الالمنيوم او مادة الـ PVC بأبعاد (الطول 2م والعرض 1م و بارتفاع 2.25م). تنقسم الحجرة الى حيزين أولهما عند الدخول وهو صغير (يتم فيه الخطوات التحضيرية للتعقيم) أما الحيز الثاني هو الأساس في عملية التعقيم ويفصل بين الحيزين حاجز قابل للحركة وفق معطيات حالة الشخص الصحية.
- الحيز الأول: يشكل هذا الحيز ما نسبته 25% من هيكل الحجرة وهو المدخل لها بأبعاد (الطول 0.5م والعرض 1م و بارتفاع 2.25م)، في هذا الحيز سيستشعر النظام الالكتروني وجود الشخص بصورة تلقائية وسيقوم بتشغيل آلية غسل اليدين كونهما الأكثر عرضة للفايروسات والجراثيم، وبنفس الوقت ستفعل آليةقياس درجة الحرارة تلقائياً وعن بعد بتقنية الاشعة تحت الحمراء. عند هذه الاجراءات سيكون الحاجز بين الحيز الأول والثاني مغلقاً ولن يفتح نهائياً ما لم يتم غسل اليدين والتتأكد بأن درجة حرارة الشخص هي ضمن الحدود المسموحة. إذا لم تكن درجة حرارة الشخص ضمن الموصى به فسيطلق إنذاراً صوتياً ومرئياً ولن يسمح له بالعبور وبذلك تقوم الجهات المختصة بالتعامل مع هذه الحالة حسب التوجيهات الصحية.
- الحيز الثاني: يشكل هذا الحيز النسبة المتبقية من حجرة التعقيم، تبدأ عملية التعقيم بعد فتح الحاجز بين الحيزين، وعند عبور الشخص تبدأ فوهات دقيقة (nozzles) موزعة بصورة معينة برش رذاذ سحابي لضمان الحصول على اكبر فعالية تعقيمية وحفظها على الملابس من التلف. وبالتزامن مع هذه المرحلة وأثناء سير الشخص داخل الحيز ستفعل آلية أخرى لتعقيم الأحذية من جميع



الاتجاهات وخصوصاً أسفلها. عند الانتهاء من تعقيم الشخص وخروجه من الحجرة كاملاً سيسمح تلقائياً بدخول الشخص التالي.

ملاحظات مهمة:

1. أن المواد المستعملة للتعقيم والتغليف جميعها مواد موصلة كهربائياً ولذلك يضمن المقترن أعلى درجات الأمان ضد الصعقة الكهربائية حيث تم الاعتماد على التيار المستمر (DC) ذو الفولتية الواطئة.
2. تحوي الحجرة على خزانات لمواد التعقيم.
3. لن تترك الحجرة أي مخلفات أو سوائل حيث سيستفل الرذاذ بعد أن يرتكز على أرض الحجرة في تعقيم أحذية الأشخاص.
4. لدى فريق العمل تصور كامل ورؤية واضحة حول هذا المقترن وجميع المواد والأجزاء التي ستستعمل فيه، وسيبقى باب التعديل والتطوير متاحاً خدمة للصالح العام.





خامساً: مشروع انتاج مادة مطهرة كمساهمة في مقاومة فايروس

كورونا



بتوجيه من قبل السيدة عميد كلية الهندسة جامعة بغداد الاستاذ الدكتور صبا جبار نعمة قام مهندسو مختبرات المكتب الاستشاري بكلية الهندسة في جامعة بغداد بانتاج مواد كيميائية مطهرة و معقمة عن طريق التخمير السكري المختبري و بانتاجية تبلغ 30 لتر يومياً ليساهم هذا الانتاج بتغطية احتياجات تشكيلات جامعة بغداد مجاناً .

وقال الأستاذ الدكتور امجد البياتي مدير مكتب الاستشارات الهندسية بكلية الهندسة: "في خطوة هدفها المساهمة في مقاومة فايروس كورونا المستجد ودعم الدولة في حربها ضد هذه الجائحة، بادر فريق هندي من مختبرات المكتب الاستشاري بانتاج الكحول المطهر و المعقم بنسبة 75%. باستخدام مواد بسيطة وتقنيات متوفرة في مختبرات المكتب وسوف يتم اهدائها الى تشكيلات جامعة بغداد".

لقد اثبت المهندسون من منتسبي كلية الهندسة من جديد انهم يملكون قدرات تفخر الكلية بها وسوف يواصلون وبنفس الروح والهمة في دعم العراق





