



نشاطات السيطرة على فيروس covid19

جامعة بغداد – كلية الهندسة

2019-2020

---

## المحتويات

- 3      ■ أولاً: مشروع تصنيع اجهزة التنفس الاصطناعي
- 10     ■ ثانيا: مشروع تصميم منظومة التنفس اصطناعي
- 14     ■ ثالثا: مشروع تصميم معقمات ومنظفات - قسم الهندسة الكيماوية
- 17     ■ رابعا : مشروع حجر تعقيم وتعفير الأشخاص
- 20     ■ خامسا: مشروع انتاج مادة مطهرة كمساهمة في مقاومة فايروس كورونا

## أولاً: مشروع تصنيع اجهزة التنفس الاصطناعي

---

## مشروع جهاز التنفس الاصطناعي

شارك تدريسيين من جامعة بغداد في اجتماع خلية الأزمة العلمية برئاسة وزير الصناعة والمعادن الدكتور صالح عبدالله الجبوري هذا اليوم الثلاثاء الموافق ٧ نيسان في مقر بمشاركة أعضاء خلية الأزمة من السادة المدراء العاملين في الوزارة والشركات التابعة لها والمختصين في شركات الوزارة و جامعة بغداد والقطاع الخاص للوقوف ومتابعة النتائج النهائية لتصنيع اجهزة ومعدات ومستلزمات طبية لدعم القطاع الصحي وجهود خلية الأزمة الحكومية في مكافحة وباء كورونا و الوقاية منه.

وشارك كل من التدريسيين المدرجة اسناؤهم في ادناه بالاجتماع:

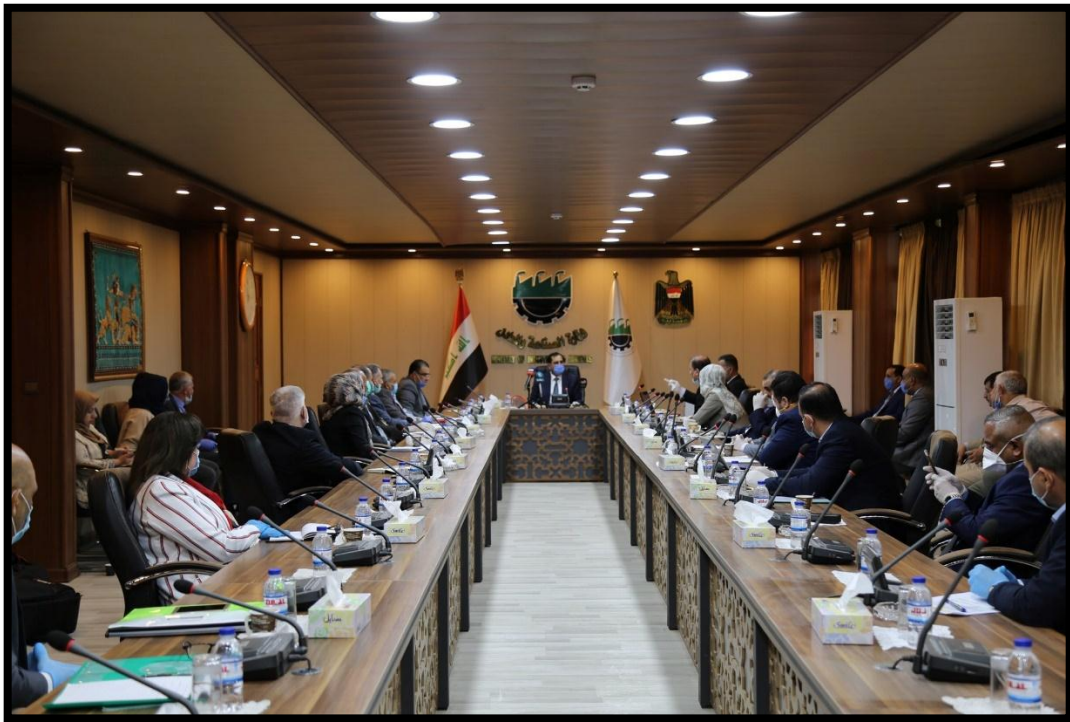
- 1- د. فائز فوزي مصطفى/ قسم هندسة التصنيع المؤتمت/كلية هندسة الحواري/ جامعة بغداد
- 2- د. نبراس حسين غائب/ قسم هندسة الطب الحيائي/كلية هندسة الحواري/ جامعة بغداد
- 3- د. حسام عبد الدائم محمد/قسم الهندسة الالكترونية و الاتصالات/كلية الهندسة/ جامعة بغداد

وبارك الوزير الجبوري في مستهل الاجتماع الجهود الكبيرة والانجازات التي توصل إليها أعضاء خلية الأزمة العلمية في الوزارة والجهات الساندة لها في هيئة التصنيع الحربي ووزارة التعليم العالي والقطاع الخاص في تصميم وتصنيع اجهزة ومعدات ومستلزمات طبية تدعم القطاع الصحي في الوضع الراهن لعلاج مرضى فيروس كورونا والحد من انتشار هذا المرض

و تم الاعلان خلال الاجتماع الاعلان عن تصنيع نماذج ريادية لجهاز التنفس الصناعي وروبوتات ناقلة للدواء والطعام و اجهزة ومستلزمات اخرى لعلاج مرضى فيروس كورونا والوقاية منه. من الاعمال التي اشترك تدريسيو جامعتنا في انجازها:

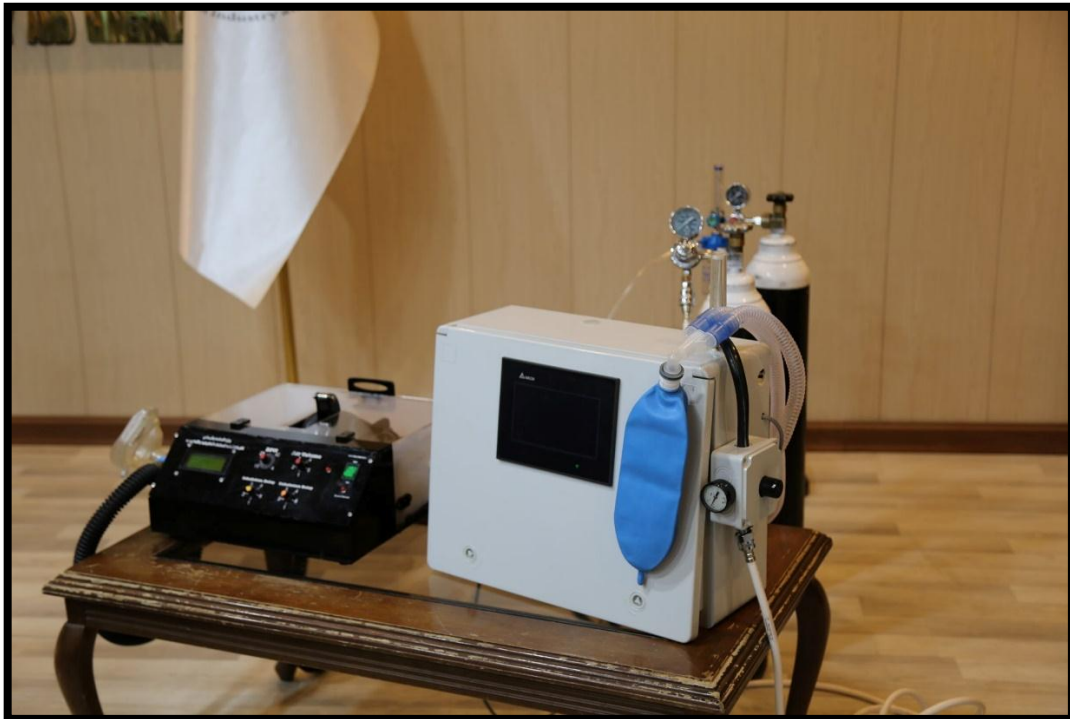
- 1- تقييم تصاميم اجهزة التنفس الصناعي المقدمة من قبل الشركة العامة للزجاج و الحراريات و هيئة البحث و التطوير الصناعي و المنشأة العامة للصناعات الكهربائية و الالكترونية في وزارة الصناعة و المعادن.
- 2- تطوير جهاز التنفس المقدم من قبل الشركة العامة للزجاج و الحراريات بالتعاون مع هيئة الصناعات الحربية و القطاع الخاص ليصبح أكثر ملائمة للاستخدام من قبل الاطباء مع توفير امكانية السيطرة على عمل الجهاز بشكل مرن و سهل.
- 3- تصميم و انتاج توصيلات لاجهزة التنفس بتقنية الطباعة ثلاثية الابعاد.
- 4- تقييم تصنيع الكمادات النانوية من توفير وقاية افضل من فايروس كورونا المستجد.

و سيتم تحول النماذج المصنعة إلى خلية الأزمة المركزية في الوزارة لتحديد دور كل شركة من شركات الوزارة في انتاج هذه المعدات والأجهزة.

















## ثانيا: مشروع تصميم منظومة التنفس اصطناعي

أسماء فريق العمل

- د. عصام محمد علي/ قسم الهندسة الميكانيكية/كلية الهندسة/جامعة بغداد.
- د. أكرم وهبي عزت /قسم الهندسة الميكانيكية/كلية الهندسة/جامعة بغداد.
- د. نبراس حسن غائب/قسم هندسة الطب الحيوي/كلية هندسة الخوارزمي/جامعة بغداد.
- د. حسام عبد الدائم محمد/قسم هندسة الألكترونيك/كلية الهندسة/جامعة بغداد.
- د. يمان اسماعيل مجيد/قسم هندسة الألكترونيك/كلية الهندسة/جامعة بغداد/**Edith Cowan University**
- د. حسين محمد تقي/ قسم هندسة الطاقة/كلية الهندسة/جامعة بغداد.
- أبو بكر محمد سعيد/طالب الماجستير قسم الهندسة الميكانيكية/كلية الهندسة/جامعة بغداد.

## أولاً: المقدمة

أصبحت المستشفيات في العراق بحاجة ماسة إلى أجهزة التنفس الاصطناعي لمكافحة فيروس كورونا (كوفيد-19) المستجد الذي بات يتفشى بوتيرة متسارعة في أرجاء بلدنا العزيز. وتكاثفت الجهود للمساعدة في إنتاج تلك الأجهزة لسد النقص الشديد، وللمساعدة المصابين بالفيروس في البقاء على قيد الحياة. لذا صارت أجهزة التنفس الاصطناعي من بين الوسائل الناجعة لمقاومة هذا الفيروس.

يحاكي جهاز التنفس الاصطناعي عمليات التنفس في الجسم، حيث يتم دفع مزيج من الأوكسجين النقي والهواء إلى القصبة الهوائية عن طريق أنابيب بلاستيكية عبر الفم أو فتحة الأنف، ويمنح ذلك المريض وقتاً للعلاج والتعافي، ومن ثم تنفذ تلك الأجهزة أرواح المصابين الذين يعانون من مضاعفات خطيرة بسبب الفيروس.

التقرير الحالي هو تصميم أولي لجهاز تنفس اصطناعي بجهود وطنية عراقية وبذات المواصفات العالمية والكفاءة ولكن بمكونات محلية، يمكن استعماله في المساعدة على التنفس عند الإصابة بفيروس "كورونا".

يُعد هذا العمل التصميمي في مرحلته الأولى ويمكن اعتباره تصميم أساس للمنظومة، وإن المنظومة ستحتاج إلى بعض التعديلات لغرض عمله بشكل آمن ومرضي من قبل الأطباء. وإن الفترة الزمنية التقريبية لتنفيذ المنظومة بصورة نهائية أقل من شهر في حالة توفر جميع المواد والفحوصات التي سيتم إجراؤها خلال التشغيل التجريبي لها للتحقق من أدائها.

إن إنتاج هذا الجهاز يمر بعدة مراحل أولها إنتاج برمجيات الجهاز وقد انتهينا من هذه المرحلة ومرحلة الدراسة القيمة لمكونات الجهاز واختيار المكونات المحلية وبدائل المكونات المستوردة وتم أيضاً الانتهاء من هذه المرحلة، وتأتي المرحلة الثالثة وفيها يتم تركيب الجهاز ثم يعقبها مرحلة الاختيار وأخيراً مرحلة المعايرة للجهاز.

هذا الجهد العلمي هو نتيجة لعمل جماعي تشاركي بين أساتذة من كلية الهندسة/جامعة بغداد وكلية الهندسة الخوارزمي والجامعة الاسترالية Edith Cowan University ونخبة من طلبة الدراسات العليا والصناعيين.

## ثانياً: متطلبات التصميم الأساس

1. اعتماد مبدأ توفير الأوكسجين النقي والهواء المضغوط من المنظومة المركزية للمستشفى والتي تغذي عدد كبير من المصابين بنفس الوقت.
2. يعتمد التصميم الأساس للمنظومة على كلاً من الأوكسجين والهواء المضغوط إلى مدخل الجهاز لخلطه في خزان الخلط الموجود داخل جهاز التنفس الاصطناعي. ويتم بعدها التحكم (بنسب خلط الأوكسجين مع الهواء، الضغط، معدل التدفق للهواء، الرطوبة) وبرمجتها إلكترونياً.
3. اختيار موقع المستشفى أو المجمع الصحي الذي سيتم فيه نصب هذه المنظومات من حيث ضمان توفر منظومات الهواء المضغوط والأوكسجين لأغراض الفحص الأولي وجمع الملاحظات النهائية.
4. التأكد من عمل منظومات الهواء المضغوط والأوكسجين داخل المستشفى أو المجمع الصحي للتأكد من تأهيلها للعمل بموجب الضوابط التصميمية لمنظومات التنفس الاصطناعي.
5. يعتمد التصميم الأساس للمنظومة التنفس الاصطناعي على نوع عمل (Passive) أي استمرارية الضغط الموجب للهواء لكون هذا النوع له الأمكانية العمل على المرضى الذين يعانون من خلل في الجهاز التنفسي بالإضافة إلى إمكانية برمجته للعمل مع المرضى الذين يعانون من صعوبة التنفس.
6. يعتمد التصميم الأساس على طرح الهواء الملوث الخارج من رئة كل مريض ثم يتم تجميعه في خزان رئيس ويسخن الهواء المستنفذ إلى درجات حرارة عالية ليتم تعقيمه قبل طرحه إلى الخارج. وسيتم في المراحل اللاحقة إضافة مرشحات من نوع HEPA قبل طرح الهواء إلى خزان التجميع وبموجب الضوابط الصحية المعتمدة.
7. يتم تصميم منظومة السيطرة والمراقبة للجهاز والحماية للمريض من خلال ضمان التحكم بـ

- نسبة خلط الأوكسجين للهواء
  - ضغط ومعدل التدفق للهواء
  - عدد مرات التنفس في الدقيقة
  - درجة حرارة الهواء الخارج ورطوبة من الجهاز
  - بالإضافة الى مراقبة ضغط ومعدل تدفق الهواء الخارج من المريض.
8. يتم ضمان نقاوة الهواء والأوكسجين من خلال المرشحات الموجودة في كل من منظومي الهواء المضغوط والأوكسجين وبموجب المعايير الصحية.
9. تزويد منظومات التنفس الأصطناعي بمجهز كهرباء مستمر يعمل عند انقطاع التيار الكهربائي لضمان عمل ومراقبة متغيرات السيطرة، الحماية والتنبيه كما سيتم إضافة تدعيم منظومة توليد القدرة لاحقابخلايا شمسية لزيادة أنتاجها.
10. تعتمد منظومة المراقبة والحماية للمنظومة على توفر مايلي:
- مراقبة متغيرات الهواء الداخل للمريض والخارج منه والمذكورة أعلاه مع إعطاء تنبيه في حالة تغير المتغيرات للهواء الخارج من المريض عند حدود معينة.
  - مراقبة فروق ضغط الهواء عبر المرشحات (عند استخدام مرشحات الـ HEPA لاحقاً) وبحيث يتم إعطاء إشارة تنبيه عند زيادة هذه الفروق عن حد معين يدل على انسداد المرشحات.
  - مراقبة درجة حرارة الهواء المطروح الى الخارج عن طريق خزان التجميع وقطع جريان الهواء وأبواق المنظومة بالكامل عند انخفاض درجة حرارة الهواء لضمان عدم تسرب هواء ملوث الى المحيط الخارجي.
  - اصدار تحذير صوتي عند انخفاض ضغط كل من منظومي الهواء المضغوط والأوكسجين عن الحدود الدنيا لها.
11. تم وضع جدول كميات للمواد التي يتطلب توفيرها بموجب التصميم من خلال تقسيمها الى مواد متوفرة بالسوق المحلية ومواد استيرادية وتحديد الكلف التخمينية لها كما مبين بالجدول المرفق.
12. يتم العمل على تصنيع نموذج أولي وفق خطة زمنية يتم من خلالها دراسة كفاءة الجهاز وقابلية تشغيله في ظروف الأزمة الحالية من خلال ربطه على منظومة الهواء المضغوط والأوكسجين.
13. بعد تعديل التصميم وأقرارها بموجب نتائج الفحص والتشغيل الأولي، يتم وضع خطة زمنية للأنتاج الكمي وفق الأعداد المطلوبة من قبل وزارة الصحة.
14. يراعى في اعداد التصميم الميكانيكية ومنظومات السيطرة توفر المواد في الأسواق المحلية لضمان تقليل الفقرات الأستيرادية قدر الأمكان.
15. يتم وضع جدول مراقبة وصيانة لأجزاء هذه المنظومات من قبل الجهة المصممة لتقليل احتمالات العطل المفاجئ فيها.

#### ثالثاً: وصف سير العمليات:

أشارة الى ماتم ذكره، فأن فكرة التصميم الأساس للمنظومة تعتمد ربط المنظومة المصممة مع منظومة مركزية لتجهيز الهواء المضغوط والأوكسجين في المستشفيات، لزيادة الأستفادة من أعداد المرضى الذين بالأمكان أسعافهم من خلال تصنيع أعداد إضافية بموجب التصميم المعدة لهذا الغرض ولتقليل الكلفة قدر الأمكان.

يعتمد تعيين نسبة خلط كل من الهواء المضغوط والأوكسجين على أستشارة الطبيب المختص بناءً على حالة المريض ويتم التحكم بهذه النسبة من خلال Regulator Valves الموجودة على كل من خطي ربط المنظومة المصنعة مع خطي تجهيز الهواء المضغوط والأوكسجين المركزيتين قبل دخولهما الى خزان الخلط. ومن ثم يتم التحكم في معدل جريان الخليط وضغطه بعد خزان الخلط وقبل صمام الـ Solenoid الموجود في مدخل قناع التنفس. كما تتم السيطرة على درجة حرارة ورطوبة الخليط عن طريق المرطب الموجود بين خزان الخلط وصمام الـ



Solenoid. ويعمل صمام ال Solenoid على التحكم بدخول وخروج الهواء إلى رئة المريض خلال الشهيق والزفير بدالة متغيرة مع الزمن من خلال منظومة السيطرة المبرمجة Arduino system. أيضاً تتم مراقبة أشارات نسبة الأوكسجين، ضغط ومعدل جريان الهواء الداخل والخارج إلى المريض من قبل الطبيب المختص لتقييم الحالة السريرية من خلال تجهيز خط دخول وخروج الهواء إلى رئة المريض بمتحسسات أوكسجين، ضغط ومعدل جريان. المخططات ادناه تبين سير العمليات PFD, Process flow diagram

رابعاً: التحقق من التصميم

بعد أكمال النموذج الأولي للجهاز ننتقل إلى مرحلة اختياره من خلال استعمال مايشابه رئة المريض (Lung Phenton) حيث يتم ربطه إلى الجهاز المصنع بموجب التصميم المقترح. يتم قياس نسبة الأوكسجين في الخليط وحسب الحجم المزاح (Tidal volume) و زمن الشهيق والزفير وما بينهما من زمن السكون. يتم تغيير الجريان أو الضغط الخارج من خزان الخلط مع الزمن ومن ثم رسم المخططات النهائية المتوقعة لتصرف الحجم والضغط داخل ال (Lung Phenton) ويتم تغيير المدخلات الواردة أعلاه لقيم مختلفة ومن ثم رسم مخططات الاستجابة للمخرجات، وبالتالي يتم تقييم عمل الجهاز ومدى مقاربته من الواقع السريري التطبيقي.

خامساً: المرفقات

1. قائمة بالمتطلبات
2. مخططات
3. خوارزميات
4. قائمة بالمصطلحات

ملاحظة: المرفقات موجودة عند الطلب

## ثالثا: مشروع تصميم معقمات ومنظفات

### قسم الهندسة الكيمياوية

---

انتاج المنظفات السائلة  
(الزاهي ، وغسول اليد )

باشراف

المدرس ابتهاج فيصل عبد الرحيم

المدرس الدكتورة رنا ثابت عبد

## فكرة المشروع واهدافه

تنفيذا للتطلعات الجديدة للنهوض بوقائع الجامعات وبهدف تحقيق الجامعة المنتجة وبدعم السيد رئيس قسم الهندسة الكيميائية/ كلية الهندسة / جامعة بغداد وبإشراف كل من المدرس الدكتورة رنا ثابت عيد والمدرس ابتهاج فيصل عبد الرحيم ومن مبدأ تفعيل دور الجامعة في خدمة المجتمع وبناءه وبناء وطنيا يلبي متطلبات المرحلة تم انتاج المنظفات السائلة ( الزاهي ، وغسول اليد) في مختبر الكيمياء / قسم الهندسة الكيميائية وبمشاركة عدد من طلبة المرحلة الاولى و المرحلة الثانية. تعتبر عملية انتاج المنظف السائل عملية صناعية تقوم بتحويل المواد الاولية الداخلة منخفضة الكلفة في تصنيع المنظف السائل الى مادة منظفة وبكلفت اعلى. أن هذه العملية ذات قيمة اقتصادية وهندسية تتضمن صناعة المنظفات بشراء المواد الاولية الداخلة في تصنيع المنظف السائل من الاسواق المحلية. تم التصنيع بجهود ذاتية من قبل الطلبة وتحت اشرافنا وتسويق المنتج بكلفة التصنيع التي تعادل خمس سعر المنتج في الاسواق المحلية المنتج بالاسواق المحلية الى الكلية لمد الاحتياجات المطلوبة من المنظفات السائلة ويتكلف فريق عمل صناعة المنظفات من تسعة اشخاص اثنان منهم تدريسيين وسبعة من الطلبة. ان صناعة المنظفات تتم بشكل يدوي وقد تم البدء في هذا المشروع كإدابة من اجل توفير الاموال والتأكد من سد حاجة الكلية للمنظفات حيث ان معظم المشاريع الصناعية تكون بدايتها حرفية ويدوية ويمكن تطويرها لاحقا. ان انتاج المنظفات تم حسب مواصفات قياسية وبإشراف الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية

## الهدف المشروع

يهدف المشروع انشاء مصنع صغير لانتاج المنظفات المختلفة بدرجات عالية من الاتقان ومواصفات منتج عالية وصديقة للبيئة وبأقل التكاليف الممكنة، وبالحديث عن اهداف المشروع فيمكننا القول بأنها تتمثل في فتح الافاق امام الطلبة مستقبلا لغرض الاستفادة من اختصاصهم في تنفيذ مشروع قابل للتطبيق ويحقق ربحا في الاسواق المحلية واستمرار الانتاج لضمان توالي الارباح و تشغيل الايدي العاملة وتخفيض نسب البطالة و مساعدة الاقتصاد الوطني على الانتعاش، التخفيض من استهلاك المنتج الاجنبي والاعتماد على المنتج الوطني للحفاظ على العملة الصعبة.

تمكنا من التوصل الى نتائج جيدة وتقديم منتجات "منظفات" ذات جودة ممتازة وفي نفس الوقت تضمن عدم الاضرار بالمواد التي تستخدم عليها مثل الاوعية والوانى المختلفة بالإضافة الى حماية المستخدمين انفسهم عند استخدام هذه المنتجات، ومن الجدير بالذكر عند دراسة السوق المحلية وجدنا بان معظم المنتج المطروح في الاسواق المحلية لا يخضع الى فحوصات الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية وغير مطابقة للمواصفات (حيث ان نسبة المادة الفعالة لا تتجاوز 8% ولا تتطابق مع مواصفات الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية) ، ان احداث الطرق التي توصل اليها الكيميائيين تعد سهلة وبسيطة وغير معقدة على الاطلاق ويمكن للأشخاص العاديين تنفيذها بأنفسهم و انتاج الكثير من المنظفات والاتجار بها وتحقيق الكثير من الارباح، ومن هذا المنطلق سننجز فيما يلي عرض فكرة مشروع اليوم

## موقع المشروع والمساحة المطلوبة:

يحتاج مشروع انتاج مستحضرات التنظيف مساحة لا تقل عن 20 متر مربع ليتم استخدامها في عمليات الانتاج والتخزين، ويشترط ان تكون هذه المساحة في منطقة تحتوي على كافة الخدمات مثل (المياه، الكهرباء، التهوية الطبيعية، شبكات الصرف الصحي). وتم اختيار مختبر الكيمياء في قسم الهندسة الكيميائية / كلية الهندسة / جامعة بغداد .

## مراحل الانتاج:

تعد عملية صناعة وانتاج المنظفات الصناعية المختلفة من العمليات السهلة التي يمكن لأي شخص ان ينفذها بعد وقت قصير من التدريب كما اوضحنا في المقدمة، وبشكل عام تتمثل خطوات او مراحل الانتاج في (المرج، الخلط الاذابة، الدمج، التعبئة).

## المعدات اللازمة:

لكي يتم تنفيذ المراحل الانتاجية السابق ذكرها بكفاءة عالية دون تعطل او صعوبات فالتد من توفير مجموعة من الادوات والمعدات وهم عبارة عن ( اواني لاذابة وتجهيز الخامات، اوعية للتعبئة، ادوات وعدد مختلفة، موقد غاز، ادوات مخصصة لوقاية العمل والحفاظ عليهم).

## المواد الأولية:

- تم استخدام عدد من المواد الأولية المتوفرة في الاسواق المحلية :
- حامض السلفونيك : منتج محلي ويوجد معمل حامض السلفونيك في الشركة العامة للزيوت النباتية
- هيدروكسيد الصوديوم : متوفر في الاسواق
- داي ايثانول امين : ويعرف ايضا باسم ( التكتابون ) وهي مادة ذات لزوجة عالية تساعد على زيادة الرغوة
- ملح الطعام : يستخدم لزيادة اللزوجة للمنتج ومتوفر بالاسواق .
- الاصباغ: وتستخدم لاعطاء اللون للمنتج ويفضل استخدام الالوان غذائية.
- عطور مناسبة: يفضل استخدام العطور النباتية
- مادة الصدفية : تضاف المادة لغسل اليد ومن الممكن الاستغناء عنها كونها تجميلية
- الكليسرين : مادة زيتية لتنعيم اليد

## القوي العاملة للمشروع:

يحتاج المشروع الى حوالي ٧ عاملاً من حملة المؤهلات المتوسطة ومن العمالة الحرفية الماهرة للعمل على انتاج المنتجات، هذا ويراعي ان تتوافر بهؤلاء العمال مجموعة من الصفات الهامة التي تساعد على سير العمل بشكل صحيح ومن هذه الصفات (حسن السلوك والاخلاق، الحيوية والنشاط، الرغبة في العمل، الالتزام)

## تسويق وبيع المنتجات:

- يمكن تسويق المنتجات داخل تشكيلات الجامعة للاستخدامها في المختبرات والحمامات وفي التنظيف .
- عرض المنتجات لاصحاب الكافيتريات الموجودة في الجامعة .
- يمكن تكليف شركة تسويق الكتروني "رخصة السعر" بعمل حملات الكترونية لزيادة المبيعات وشهرة المنتجات.

## احتساب الكلفة للمشروع

ادناه جدولاً يوضح كلفة الشراء والتصنيع للمنتج المصنع ومقارنة بين كلفة الانتاج مع سعر المنتجات النظرية في الاسواق الم  
حلية واحتساب ايضا نسبة الاستهلاك السنوي للمنظفات في كلية الهندسة ونسبة التوفير في حال تم اعتماد منتجاتنا.

كلفة انتاج لتر واحد من المنظف	كلفة شراء لتر واحد من المنظف في الاسواق المحلية	النسبة بين كلفة الانتاج /كلفة الشراء
750 دينار عراقي	2000 دينار عراقي	2.7



## رابعا : مشروع حجر تعقيم وتعفير الأشخاص

---

## بسم الله الرحمن الرحيم

المقترح: حُجْرُ تَعْقِيمٍ وَتَعْفِيرِ الْأَشْخَاصِ

الجهة المنفذة: كلية الهندسة - جامعة بغداد بالتعاون مع كلية هندسة الخوارزمي

الجهة المستفيدة: جامعة بغداد بكلياتها ومعاهدها ومراكزها.

### فريق العمل:

- د. حسام عبد الدائم محمد/ قسم الهندسة الالكترونية و الاتصالات/ كلية الهندسة.
- د. نبراس حسين غائب/ قسم هندسة الطب الحيواني/ كلية هندسة الخوارزمي.
- د. فائز فوزي مصطفى/ قسم هندسة الطب الحيواني / كلية هندسة الخوارزمي.
- م.م. بشار عادل اسطيفان/ قسم الهندسة الالكترونية و الاتصالات/ كلية الهندسة.

### وصف عام لخُجْرة التَّعْقِيمِ:

- هيكل الحجرة: تصنع الخُجْرة من الحديد الغير قابل للصدأ أو الالمنيوم او مادة الـ PVC بأبعاد (الطول 2م والعرض 1م و بارتفاع 2.25م). تنقسم الخُجْرة الى حيزين أولهما عند الدخول وهو صغير (يتم فيه الخطوات التحضيرية للتعقيم) أما الحيز الثاني هو الأساس في عملية التعقيم ويفصل بين الحيزين حاجز قابل للحركة وفق معطيات حالة الشخص الصحية.
- الحيز الأول: يشكل هذا الحيز ما نسبته 25% من هيكل الخُجْرة وهو المدخل لها بأبعاد (الطول 0.5م والعرض 1م و بارتفاع 2.25م)، في هذا الحيز سيستشعر النظام الالكتروني وجود الشخص بصورة تلقائية وسيقوم بتشغيله آلية غسل اليدين كونهما الأكثر عرضة للفايروسات والجراثيم، و بنفس الوقت ستُفَعَّل آلية قياس درجة الحرارة تلقائياً وعن بعد بتقنية الاشعة تحت الحمراء. عند هذه الإجراءات سيكون الحاجز بين الحيز الأول والثاني مغلقاً ولن يفتح نهائياً ما لم يتم غسل اليدين والتأكد بأن درجة حرارة الشخص هي ضمن الحدود المسموحة. إذا لم تكن درجة حرارة الشخص ضمن الموصى به فسيُطلق إنذاراً صوتياً ومرئياً ولن يسمح له بالعبور وبذلك تقوم الجهات المختصة بالتعامل مع هذه الحالة حسب التوجيهات الصحية.
- الحيز الثاني: يشكل هذا الحيز النسبة المتبقية من حُجْرة التعقيم، تبدأ عملية التعقيم بعد فتح الحاجز بين الحيزين، وعند عبور الشخص تبدأ فوهات دقيقة (nozzles) موزعة بصورة معينة برش رذاذٍ سحابي لضمان الحصول على اكبر فعالية تعقيمية وحفاظاً على الملابس من التلف. وبالتزامن مع هذه المرحلة وأثناء سير الشخص داخل الحيز ستُفَعَّل آلية أخرى لتعقيم الأحذية من جميع

الاتجاهات وخصوصا أسفلها. عند الانتهاء من تعقيم الشخص وخروجه من الحُجرة كاملا سيُسمح تلقائيا بدخول الشخص التالي.

#### ملاحظات مهمة:

1. أن المواد المستعملة للتعقيم والتعفير جميعها مواد موصلة كهربائيا ولذلك يضمن المقترح أعلى درجات الأمان ضد الصعقة الكهربائية حيث تم الاعتماد على التيار المستمر (DC) ذو الفولتية الواطئة.
2. تحوي الحجرة على خزانات لمواد التعقيم.
3. لن تترك الحُجرة أي مخلفات أو سوائل حيث سيُستغل الرذاذ بعد أن يركد على أرض الحُجرة في تعقيم أحذية الأشخاص.
4. لدى فريق العمل تصور كامل ورؤية واضحة حول هذا المقترح وجميع المواد و الأجزاء التي ستستعمل فيه، وسيبقى باب التعديل والتطوير متاحا خدمة للصالح العام.



## خامسا: مشروع انتاج مادة مطهرة كمساهمة في مقاومة فايروس كورونا



بتوجيه من قبل السيدة عميد كلية الهندسة جامعة بغداد الاستاذ الدكتورة صبا جبار نعمة , قام مهندسو مختبرات المكتب الاستشاري بكلية الهندسة في جامعة بغداد بانتاج مواد كيميائية مطهرة و معقمة عن طريق التخمير السكري المختبري و بانتاجية تبلغ 30 لتر يوميا ليساهم هذا الانتاج بتغطية احتياجات تشكيلات جامعة بغداد مجاناً .

وقال الأستاذ الدكتور امجد البياتي مدير مكتب الاستشارات الهندسية بكلية الهندسة: "في خطوة هدفها المساهمة في مقاومة فايروس كورونا المستجد ودعم الدولة في حربها ضد هذه الجائحة، بادر فريق هندسي من مختبرات المكتب الاستشاري بانتاج الكحول المطهر و المعقم بنسبة 75%. باستخدام مواد بسيطة وتقنيات متوفرة في مختبرات المكتب وسوف يتم اهدائها الى تشكيلات جامعة بغداد ."

لقد اثبت المهندسون من منتسبي كلية الهندسة من جديد انهم يملكون قدرات تفخر الكلية بها وسوف يواصلون وبنفس الروح والهمة في دعم العراق







